

НОРД 500

Биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость



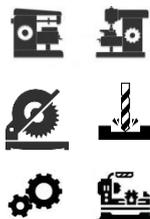
СОЖ «НОРД 500» - универсальная сбалансированная композиция на основе гликолей, придающая СОЖ необходимые функциональные и эксплуатационные свойства для обеспечения эффективной механической обработки сталей, цветных металлов и их сплавов, чугуна (с низким содержанием углерода). СОЖ «НОРД 500» - полностью синтетический продукт, не является эмульсолом. Концентрат СОЖ негорючая жидкость.

СОЖ «НОРД 500» - обладает повышенными смазывающими свойствами. Применяется в виде 1-10% водных растворов в индивидуальных и централизованных системах для различных видах механической обработки, как в обычных, так и в тяжелых режимах. Концентрацию подготовленного раствора следует проверять откалиброванным рефрактометром. Коэффициент рефрактометра: 2. Чистота системы является определяющим фактором срока службы раствора, поэтому перед каждой заменой рекомендуется использовать очиститель систем СОЛЬВАТ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

внешний вид концентрата:	однородная жидкость коричневого цвета
внешний вид раствора:	однородная прозрачная жидкость желтого цвета
вязкость, 50°C, сСт:	10-30
pH:	9,5 — 12
плотность при 20°C (г/м3):	1,12 – 1,3
температура хранения:	от -50 до +50 °C
Защита от коррозии, 3%	выдерживает
Пенообразование, 5%	нет

ПРИМЕНЕНИЕ



1-2% - резание, точение, сверление, фрезерование, шлифование

3-10% - развертывание, резьбонарезание, глубинное сверление, отрезка ленточной пилой, прокат листов, труб, профилей, гидроиспытания

Концентрат – резьбонакатка, протягивание, холодная штамповка

Механическая обработка сталей, цветных металлов и их сплавов, чугуна (с низким содержанием углерода)

Стали: конструкционные, инструментальные, износостойкие, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные, подшипниковые, углеродистые, нержавеющие, легированные, высоколегированные и др.				Чугуны: серый, ковкий, высокопрочный, жаростойкий, антифрикционный		Цветные металлы и сплавы: алюминий (дюраль, силумин), латунь, медь (бронза), титан	
точение	развертывание	Резьбонакатка	прокатка	точение	развертывание	точение	развертывание
сверление	резьбона-	Протягивание	листов,	сверление	резьбонарезание	сверление	резьбо-
фрезе-	резание	холодная	труб,	фрезе-	фасонное точение	фрезе-	нарезание
рование	фасонное	штамповка	профилей	рование	глубокое	рование	фасонное
шлифование	точение		Гидро-	шлифование	сверление	шлифование	точение
отрезка	глубокое		испытания	отрезка	отрезка	отрезка	глубокое
дисковыми	сверление		(давление	дисковыми	ленточной пилой	дисковыми	сверление
пилами	отрезка		до 520 атм.)	пилами		пилами	отрезка
	ленточной						ленточной
	пилой						пилой
Концентрация раствора, %							
1-3	2-10	Концентрат	2-10	1-3	2-10	1-3	2-10

АНАЛОГИ

Blaser Blasocut, Макрокул, ТНК Универсал, СОЖ Лукойл, Акватек, Росойл, Волгол, Дипрол и другие импортные СОЖ

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальный	Широкий диапазон применимости Пригоден для использования в системах как отдельной, так и централизованной подачи. Высокая стабильность.
Способность к смешиванию с водой	Простая и быстрая подготовка раствора Использование воды любой жесткости
Превосходная смазывающая способность	Превосходное качество поверхности и высокая точность изготовления. Повышенная производительность, что уменьшает стоимость производства
Низкая тенденция к пенообразованию	Применимо в оборудовании, работающем при высоком давлении. Обеспечивает баланс между охлаждающей и смазывающей способностью. Меньше простоев, что обеспечивает снижение расходов на техобслуживание. Пенообразования нет.
Эффективные свойства смывания и промывания	Чистый станок и обрабатываемые детали даже при механической обработке отливок. Отличные моющие свойства.
Отличная временная защита от коррозии	Эффективная временная защита обрабатываемых деталей от коррозии, что обеспечивает снижение расходов на обработку поверхности
Хорошая водостойкость в тяжелых условиях	На машинах и обрабатываемых деталях не образуются отделяемые или вязкие остатки
Стойкость к микробной инфекции	Длительность использования без замены (более 1 года), реализация замкнутого цикла, возможность регенерации, экономическая эффективность.
Не содержит нитритов и вторичных аминов	Выгодный с точки зрения требований к гигиене рабочего места. Чистота производства.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕГО РАСТВОРА

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды (t не ниже $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$, любой жесткости). При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество концентрата. После добавления СОЖ, полученный раствор перемешивается 10-15 минут (допускается режим циркуляции до получения однородного рабочего раствора).

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕГО РАСТВОРА

Для приготовления 100 литров 5% рабочего раствора для заправки в станок, необходимо: в 95 литров воды добавить 5 литров концентрата **НОРД 500**.

ХРАНЕНИЕ

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 5 лет
Рекомендуемая температура хранения: $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ - $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При попадании на кожу или в глаза — промыть водой
Концентрат **НОРД 500** не токсичен и не представляет опасности в нормальных условиях.